DAL 1928
Valli Zabban
TECNOLOGIE STRADALI

SCHEDA TECNICA

DRENOVAL GM

Sito produttivo	**Stabilimento di Bologna**	Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
Gradazione	***PmB 25/55-70***	
Descrizione del prodotto	Polymer Modified Bitumen per la realizzazione di conglomerati ad alte prestazioni come piste aeroportuali e autodromi	

Caratteristiche	Proprietà	Metodo	U.d.M.	Prestazione min	Prestazione max	Classe
Consistenza alle temperature intermedie di servizio	*Penetrazione a 25°C*	UNI EN 1426	dmm	**25**	**55**	3
Consistenza alle temperature elevate di servizio	*Punto di Rammollimento P.A.*	UNI EN 1427	°C	**75**		4
Coesione	*Force Ductility Test a 10°C*	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm^2	**3,0**		7
Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1	*Variazione di massa*	-	%		**0,5**	3
	Penetrazione a 25°C residua	UNI EN 1426	%	**60**		7
	Incremento del punto di rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C		**5**	2
Infiammabilità	*Flash point*	EN ISO 2592	°C	**250**		2
Viscosità dinamica	*Viscosità a 160°C*	UNI EN 13302	Pa.s	**0,4**		
Recupero di deformazione	*Ritorno Elastico a 25°C.*	UNI EN 13398	%	**85**		2
Stabilità allo stoccaggio EN13399	Δ *Punto di rammollimento.*	UNI EN 1427	°C		**5**	2
	Δ *Penetrazione a 25°C*	UNI EN 1426	°C		**9**	2

Temperature di utilizzo		Valori indicativi
Temperatura di stoccaggio	°C	**170 ÷ 180**
Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni	°C	**110 ÷ 120**
Temperatura impasto con inerti	°C	**165 ÷ 180**
Temperatura minima di compattazione	°C	**> 145**

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, scaldando il campione a 180÷200°C

Rev.1 – 09/20