

## SCHEDA TECNICA

## DRENOVAL HARD M

Sito produttivo

Stabilimento di Bologna Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna Via del Bosco, 27 – 60010 Trecastelli AN

Gradazione PmB 45/80-70

**Descrizione del prodotto**Polymer Modified Bitumen di tipo Hard conforme alle specifiche del capitolato AUTOSTRADE PER L'ITALIA per la realizzazione di conglomerati di base, binder, usure chiuse, drenanti e S.A.M.I.

Caratteristiche	Proprietà	Metodo	U.d.M.	min	Prestazione max	Classe
Consistenza alle temperature intermedie di servizio	Penetrazione a 25°C	UNI EN 1426	dmm	50	70	4
Consistenza alle temperature elevate di servizio	Punto di Rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C	70	90	4
Coesione	Force Ductility Test a 10°C	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm <sup>2</sup>	3,0		7
Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1	Variazione di massa	-	%		0,5	3
	Penetrazione a 25°C residua	UNI EN 1426	%	60		7
	Incremento del punto di rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C		5	2
Infiammabilità	Flash point	EN ISO 2592	°C	250		2
Viscosità dinamica	Viscosità a 160°C	UNI EN 13302	Pa.s	0,15	0,80	
Recupero di deformazione	Ritorno Elastico a 25°C.	UNI EN 13398	%	80		2
Punto di rottura Fraass	Fraass	UNI EN 12593	°C	-12		6
Stabilità allo stoccaggio EN13399	$\Delta$ Punto di rammollimento.	UNI EN 1427	°C		3	2
	$\Delta$ Penetrazione a 25°C	UNI EN 1426	dmm		9	2

Temperature di utilizzo	Valori indicativi		
Temperatura di stoccaggio	°C	165 ÷ 180	
Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni	°C	100 ÷ 120	
Temperatura impasto con inerti	°C	165 ÷ 180	
Temperatura minima di compattazione	°C	> 145	

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, scaldando il campione a 180÷200°C

Rev.1 - 09/20









