

SCHEMA TECNICA

DRENOVAL HARD M sp

Sito produttivo	Stabilimento di Bologna Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna Stabilimento di Trecastelli Via del Bosco, 27 – 60010 Trecastelli AN
Gradazione	PmB 45/80-70
Descrizione del prodotto	Polymer Modified Bitumen di tipo Hard per la realizzazione di conglomerati di base, binder, usure chiuse, drenanti e S.A.M.I. ad alte prestazioni

Caratteristiche	Proprietà	Metodo	U.d.M.	Prestazione		Classe
				min	max	
Consistenza alle temperature intermedie di servizio	<i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm	45	70	4
Consistenza alle temperature elevate di servizio	<i>Punto di Rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C	75		4
Coesione	<i>Force Ductility Test a 10°C</i>	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm ²	3,0		7
	<i>Variazione di massa</i>	-	%		0,5	3
Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1	<i>Penetrazione a 25°C residua</i>	UNI EN 1426	%	60		7
	<i>Incremento del punto di rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C		5	2
Infiammabilità	<i>Flash point</i>	EN ISO 2592	°C	250		2
Viscosità dinamica	<i>Viscosità a 160°C</i>	UNI EN 13302	Pa.s	0,50		
Recupero di deformazione	<i>Ritorno Elastico a 25°C.</i>	UNI EN 13398	%	80		2
Punto di rottura Fraass	<i>Fraass</i>	UNI EN 12593	°C	-18		8
Stabilità allo stoccaggio EN13399	Δ <i>Punto di rammollimento.</i>	UNI EN 1427	°C		3	2
	Δ <i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm		9	2

Temperature di utilizzo	Valori indicativi
Temperatura di stoccaggio	°C 165 ÷ 180
Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni	°C 100 ÷ 120
Temperatura impasto con inerti	°C 165 ÷ 180
Temperatura minima di compattazione	°C > 145

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, scaldando il campione a 180-200°C

Rev.1 – 09/20