

## SCHEMA TECNICA

# DRENOVAL HARD M

<b>Sito produttivo</b>	<b>Stabilimento di Bologna</b> Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna <b>Stabilimento di Trecastelli</b> Via del Bosco, 27 – 60010 Trecastelli AN
<b>Gradazione</b>	<b>PmB 45/80-70</b>
<b>Descrizione del prodotto</b>	Polymer Modified Bitumen di tipo Hard per la realizzazione di conglomerati di base, binder, usure chiuse, drenanti e S.A.M.I.

Caratteristiche	Proprietà	Metodo	U.d.M.	Prestazione		Classe
				min	max	
<b>Consistenza alle temperature intermedie di servizio</b>	<i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm	<b>45</b>	<b>70</b>	4
<b>Consistenza alle temperature elevate di servizio</b>	<i>Punto di Rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C	<b>70</b>		4
<b>Coesione</b>	<i>Force Ductility Test a 10°C</i>	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm <sup>2</sup>	<b>3,0</b>		7
	<i>Variazione di massa</i>	-	%		<b>0,5</b>	3
<b>Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1</b>	<i>Penetrazione a 25°C residua</i>	UNI EN 1426	%	<b>60</b>		7
	<i>Incremento del punto di rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C		<b>5</b>	2
<b>Infiammabilità</b>	<i>Flash point</i>	EN ISO 2592	°C	<b>250</b>		2
<b>Viscosità dinamica</b>	<i>Viscosità a 160°C</i>	UNI EN 13302	Pa.s	<b>0,40</b>		
<b>Recupero di deformazione</b>	<i>Ritorno Elastico a 25°C.</i>	UNI EN 13398	%	<b>80</b>		2
<b>Punto di rottura Fraass</b>	<i>Fraass</i>	UNI EN 12593	°C	<b>-18</b>		8
<b>Stabilità allo stoccaggio EN13399</b>	$\Delta$ <i>Punto di rammollimento.</i>	UNI EN 1427	°C		<b>3</b>	2
	$\Delta$ <i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm		<b>9</b>	2

Temperature di utilizzo	Valori indicativi	
<b>Temperatura di stoccaggio</b>	°C	<b>165 ÷ 180</b>
<b>Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni</b>	°C	<b>100 ÷ 120</b>
<b>Temperatura impasto con inerti</b>	°C	<b>165 ÷ 180</b>
<b>Temperatura minima di compattazione</b>	°C	<b>&gt; 145</b>

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, scaldando il campione a 180-200°C

Rev.1 – 09/20