

SCHEDA TECNICA

DRENOVAL HARD SLO

Sito produttivo	Stabilimento di Bologna	Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
Gradazione	PmB 45/80-65	
Descrizione del prodotto	Polymer Modified Bitumen di tipo Hard rispondente alle specifiche della norma Slovena	

Caratteristiche	Proprietà	Metodo	U.d.M.	Prestazione		Classe
				min	max	
Consistenza alle temperature intermedie di servizio	<i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm	45	80	4
Consistenza alle temperature elevate di servizio	<i>Punto di Rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C	65		5
Coesione	<i>Force Ductility Test a 5°C</i>	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm ²	3,0		2
	<i>Variazione di massa</i>	-	%		0,5	3
Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1	<i>Penetrazione a 25°C residua</i>	UNI EN 1426	%	60		7
	<i>Incremento del punto di rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C		5	2
Infiammabilità	<i>Flash point</i>	EN ISO 2592	°C	250		2
Punto di rottura Fraass	<i>Fraass</i>	UNI EN 12593	°C	-18		8
Recupero di deformazione	<i>Ritorno Elastico a 25°C.</i>	UNI EN 13398	%	85		2

Temperature di utilizzo	Valori indicativi	
Temperatura di stoccaggio	°C	170 ÷ 180
Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni	°C	110 ÷ 120
Temperatura impasto con inerti	°C	165 ÷ 180
Temperatura minima di compattazione	°C	> 145

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, scaldando il campione a 180±200°C

Rev.1 – 09/20