

SCHEMA TECNICA

DRENOVAL HM-AV

Sito produttivo	Stabilimento di Bologna	Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
Gradazione	PmB 10/40-70	
Descrizione del prodotto	Polymer Modified Bitumen conforme alle specifiche del capitolato AUTOVIE VENETE per la realizzazione di conglomerati di base e binder ad alto modulo complesso	

Caratteristiche	Proprietà	Metodo	U.d.M.	Prestazione		
				min	max	Classe
Consistenza alle temperature intermedie di servizio	Penetrazione a 25°C	UNI EN 1426	dmm	20	30	2
Consistenza alle temperature elevate di servizio	Punto di Rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C	80		4
Coesione	Force Ductility Test a 10°C	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm ²	3,0		7
	Variazione di massa	-	%		0,5	3
Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1	Penetrazione a 25°C residua	UNI EN 1426	%	60		7
	Incremento del punto di rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C		8	2
Infiammabilità	Flash point	EN ISO 2592	°C	250		2
Viscosità dinamica	Viscosità a 100°C (SPDL 7)	UNI EN 13302	Pa.s	65		
	Viscosità a 160°C (SPDL 21)	UNI EN 13302	Pa.s	0,70		
Recupero di deformazione	Ritorno Elastico a 25°C.	UNI EN 13398	%	80		2
Stabilità allo stoccaggio EN13399	Δ Punto di rammollimento.	UNI EN 1427	°C		5	2
	Δ Penetrazione a 25°C	UNI EN 1426	°C		9	2

Temperature di utilizzo	Valori indicativi
Temperatura di stoccaggio	°C 170 ÷ 180
Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni	°C 110 ÷ 120
Temperatura impasto con inerti	°C 170 ÷ 180
Temperatura minima di compattazione	°C 160 ÷ 175

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, scaldando il campione a 180-200°C.

Rev.1 – 09/20