



DAL 1928

# Valli Zabban

TECNOLOGIE STRADALI

**SCHEDA TECNICA****HELASTOVAL 70**

<b>Sito produttivo</b>	<b>Stabilimento di Bologna</b>	Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
<b>Designazione</b>	<b>C69BP3</b>	
<b>Descrizione del prodotto</b>	Polymer modified bitumen in emulsione acquosa per mani d'attacco, S.A.M.I. e trattamenti superficiali.	

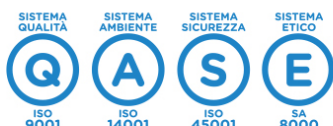
Caratteristiche dell'emulsione	Metodo	U.d.M.	Prestazione		Classe
			min	max	
<b>Contenuto di legante</b>	UNI EN 1428	%	<b>68</b>		9
<b>Indice di rottura</b> (metodo del filler minerale)	UNI EN 13075-1	-	<b>70</b>	<b>155</b>	3
<b>Tendenza alla sedimentazione</b>	UNI EN 12847	%		<b>5</b>	2
<b>Viscosità a 40°C</b> (tempo di efflusso tazza 4 mm)	UNI EN 12846	sec	<b>5</b>	<b>70</b>	5
<b>Adesività</b>	UNI EN 13614	%	<b>90</b>		3
<b>Caratteristiche del legante recuperato tramite evaporazione (UNI EN 13074)</b>					
<b>Consistenza alla temperatura intermedia di esercizio</b> Penetrazione a 25°C	UNI EN 1426	dmm	<b>45</b>	<b>70</b>	3
<b>Consistenza alle temperature elevate di esercizio</b> Punto di rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C	<b>65</b>		2
<b>Coesione</b>	Force ductility test a 10°C	UNI EN 13589 UNI EN 13703	J/cm <sup>2</sup>	<b>2</b>	6
	Pendulum Test	UNI EN 13588	J/cm <sup>2</sup>	<b>1,4</b>	2
<b>Recupero di deformazione</b> Ritorno elastico a 25°C	UNI EN 13398	%	<b>85</b>		4

**Condizioni operative**

- Il prodotto deve essere messo in opera a temperature comprese tra 40 e 60°C.
- Lo stoccaggio deve avvenire a temperature comprese tra 10 e 70°C. Attenzione: teme il gelo.
- Evitare riscaldamenti diretti con fluidi caldi aventi temperature superiori a 100°C.
- In caso di stoccaggio prolungato senza movimentazione, si raccomanda di miscelare il prodotto per rimuovere l'eventuale sedimento. Non agitare l'emulsione con agitatori a pale.
- Una volta all'anno è consigliabile la pulizia del serbatoio di stoccaggio

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594.

Rev.1 – 09/20



**Valli Zabban S.p.A.** • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.  
**Sede e Direzione Generale**

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.328041 • fax +39.055.300300  
 www.vallizabban.com • info@vallizabban.it • vallizabban@pec.it  
 C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483

