

# ADESIFLEX MINERAL PL

## MEMBRANE IMPERMEABILI PREFABBRICATE A BITUME POLIMERO BPP AUTOADESIVE

### COMPOUND

Le membrane ADESIFLEX sono fabbricate con due distinte tipologie mescola bitume polimero. Il compound costituente la massa impermeabilizzante della faccia esterna, di flessibilità -15°C, è formato da una mescola di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV e termicamente stabile. La massa adesivizzante della faccia interna è formata da una mescola di bitume distillato residuo vuoto venezuelano modificato con gomma termoplastica a base di elastomeri radiali, lineari, isoprenici, resine idrocarboniche e compatibilizzanti sintetici che la rendono estremamente flessibile alle basse temperature raggiungendo i -25°C ed adesiva per semplice pressione.

### ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ADESIFLEX PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce ottime caratteristiche meccaniche, ottimo allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture meccanicamente sollecitate.

### FINITURA ESTERNA


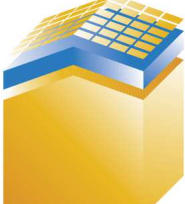
La membrana ADESIFLEX MINERAL PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

### POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con VERVAL PRIMER (a base solvente) od ECOPRIMER (a base acqua), viene applicata la membrana asportando i film siliconati ed operando una adeguata pressione sia sulla parte corrente che sulle sovrapposizioni. In presenza di temperature inferiori ai +10°C (o di materiale stoccato per un lungo periodo) potrebbe essere necessario, per favorire l'adesione, riscaldare leggermente la membrana con appositi bruciatori ad aria calda. Nelle applicazioni in verticale fissare la testa del telo impermeabile con fissaggi meccanici e proteggerla con una scossalina metallica. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm.

### UTILIZZO

Le membrane ADESIFLEX MINERAL PL sono progettate per essere impiegate come strati a finire e come sottostrati per coperture discontinue.

			
	<b>MSF</b> Membrane per strati a finire	<b>MSCD</b> Membrane sottostrato per coperture discontinue	

### CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m² per PALLET
ADESIFLEX MINERAL PL 3,5 KG	-	3,5	1 x 10	25	250
ADESIFLEX MINERAL PL 4 KG	-	4	1 x 10	25	250
ADESIFLEX MINERAL PL 4,5 KG	-	4,5	1 x 10	25	250

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban SpA. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito [www.vallizabban.com](http://www.vallizabban.com).



# ADESIFLEX MINERAL PL

## MEMBRANE IMPERMEABILI PREFABBRICATE BITUME POLIMERO BPP AUTOADESIVE

**Codice di notifica O.N.:** 1370 (riferito solamente alla norma EN 13707)

**Numero certificato FPC:** 1370-CPR-0042 (riferito solamente alla norma EN 13707)

**Tipo di armatura:** Tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro.

**Tipo di mescola:** Bitume modificato con polipropilene (BPP) adesivizzato sulla faccia inferiore

**Finitura superficiale:** - Faccia superiore: scaglie di ardesia / ardesia colorata / granuli ceramizzati;  
- Faccia inferiore: film siliconato da asportare per la posa.

**Metodo di applicazione:** - Termoadesivo / autoadesivo – fiamma leggera gas propano – aria calda - fissaggio meccanico.

**NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.**

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI			TOLLERANZE
			ADESIFLEX MINERAL PL 3,5 KG	ADESIFLEX MINERAL PL 4 KG	ADESIFLEX MINERAL PL 4,5 KG	
Norme di riferimento			EN 13707 EN 13859-1	EN 13707 EN 13859-1	EN 13707 EN 13859-1	
Destinazione d'uso	-	-	MSF / MSCD	MSF / MSCD	MSF / MSCD	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	10,00 - 1%	10,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Massimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	-	-	-	± 0,2
Massa areica	UNI EN 1849-1	kg/m²	3,5	4	4,5	± 10%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	Froof	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	NPD	NPD	NPD	-
Resistenza a trazione delle giunzioni	UNI EN 12317-1	N/50mm	450 / 350	450 / 350	450 / 350	-20%
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931	$\mu$ Sd (m)	190	240	290	± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	550 / 400	550 / 400	550 / 400	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	40 / 40	40 / 40	40 / 40	-15 assoluto
Resistenza all'urto	UNI EN 12691	mm	NPD	NPD	NPD	Minimo
Resistenza al punzonamento statico (metodo A)	UNI EN 12730	kg	NPD	NPD	NPD	Minimo
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	150 / 150	150 / 150	150 / 150	-30 %
Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	± 0,3	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-15	-15	-15	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	100	100	100	Minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	100	100	100	-10 °C
Adesione autoprotezione minerale	UNI EN 12039	%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Valore massimo
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza a trazione	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	NPD	NPD	NPD	± 50% valore iniziale
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza alla penetrazione d'acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 metodo A	Classe	NPD	NPD	NPD	Kpa ≥ 60
Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	-	-	-	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	-	-	-	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione dell'adesione	ASTM D 1000	N/10mm	20	20	20	Valore minimo

La posa delle membrane deve essere eseguita secondo quanto di seguito previsto. Le membrane autoadesive della Valli Zabban dovranno essere posate, se la pendenza è maggiore o uguale al 30%, prevedendo una lunghezza massima dei rotoli di 5 metri lineari mentre per basse pendenze il rotolo può rimanere nella lunghezza standard. Le teste dovranno essere fissate meccanicamente con chiodi a testa larga ogni 20 cm circa mentre lungo le sormonte longitudinali i fissaggi meccanici dovranno essere ogni 30 cm circa. I teli dovranno essere sormontati per almeno 10 cm lungo le sovrapposizioni laterali e 15 cm lungo quelle di testa, la membrana dovrà inoltre essere risvoltata ed incollata lungo le parti verticali per almeno 20 cm sopra il livello massimo previsto per le acque piovane. Il fissaggio meccanico deve garantire il tenace ancoraggio della membrana alla soletta, la lunghezza dei fissaggi sarà conseguenza della stratigrafia della copertura, del coibente e del suo spessore, della barriera al vapore, di un eventuale strato di pendenza e dello spessore necessario per un solido ancoraggio alla soletta vera e propria. La posa dei teli dovrà iniziare dalla linea di gronda in modo da garantire il corretto deflusso delle acque meteoriche senza impedimenti, dipendentemente dalla tipologia e complessità della copertura si potrà iniziare la posa ortogonalmente alla linea di gronda o parallelamente ad essa.

Il disclaimer aziendale è liberamente consultabile al seguente link: [www.vallizabban.com](http://www.vallizabban.com)

Rev. 2 - 06/20



**Valli Zabban S.p.A.** • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.

**Sede e Direzione Generale**

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.32804.1 • fax +39.055.300300

[www.vallizabban.com](http://www.vallizabban.com) • [info@vallizabban.it](mailto:info@vallizabban.it) • [vallizabban@pec.it](mailto:vallizabban@pec.it)

C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483

