

ADESIVAL MINERAL VV

MEMBRANA IMPERMEABILE PREFABBRICATA BITUME POLIMERO SBS AUTOADESIVA

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane ADESIVAL è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica (SBS) a base di elastomeri radiali, lineari, isoprenici resine idrocarboniche, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è termicamente stabile, dotato di una ottima elasticità e particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ADESIVAL MINERAL VV è costituita da un velo vetro rinforzato, imputrescibile che conferisce buone caratteristiche meccaniche, sufficiente allungamento a rottura, eccellente stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture non particolarmente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ADESIVAL MINERAL VV è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con VERVAL PRIMER (a base solvente) od ECOPRIMER (a base acqua), viene applicata la membrana asportando i film siliconati ed operando una adeguata pressione sia sulla parte corrente che sulle sovrapposizioni. In presenza di temperature inferiori ai +15°C (o di materiale stoccato per un lungo periodo) potrebbe essere necessario, per favorire l'adesione, riscaldare leggermente la membrana con appositi bruciatori ad aria calda. Nelle applicazioni in verticale fissare la testa del telo impermeabile con fissaggi meccanici e proteggerla con una scossalina metallica. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm.

UTILIZZO

Le membrane ADESIVAL MINERAL VV sono progettate per essere impiegate come strati a finire e come sottostrati per coperture discontinue.

			
MSF Membrane per strati a finire	MSCD Membrane sottostrato per coperture discontinue		

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
ADESIVAL MINERAL VV 3,5 KG	-	3,5	1 x 10	25	250
ADESIVAL MINERAL VV 4 KG	-	4	1 x 10	25	250
ADESIVAL MINERAL VV 4,5 KG	-	4,5	1 x 10	25	250

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban SpA. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito www.vallizabban.com.

ADESIVAL MINERAL VV

MEMBRANA IMPERMEABILE PREFABBRICATA BITUME POLIMERO SBS AUTOADESIVA

Codice di notifica O.N.: 1370 (riferito solamente alla norma EN 13707)

Numero certificato FPC: 1370-CPR-0042 (riferito solamente alla norma EN 13707)

Tipo di armatura: Velo vetro rinforzato.

Tipo di mescola: Bitume modificato con gomma termoplastica (SBS).

Finitura superficiale: - Faccia superiore: scaglie di ardesia / ardesia colorata / granuli ceramizzati;
- Faccia inferiore: film siliconato da asportare per la posa.

Metodo di applicazione: - Termoadesivo / autoadesivo – fiamma leggera gas propano – aria calda - fissaggio meccanico.

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI			TOLLERANZE
			ADESIVAL MINERAL VV 3,5 KG	ADESIVAL MINERAL VV 4 KG	ADESIVAL MINERAL VV 4,5 KG	
Norme di riferimento			EN 13707 EN 13859-1	EN 13707 EN 13859-1	EN 13707 EN 13859-1	
Destinazione d'uso	-	-	MSF / MSCD	MSF / MSCD	MSF / MSCD	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	10,00 - 1%	10,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Massimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	-	-	-	± 0,2
Massa areica	UNI EN 1849-1	kg/m ²	3,5	4	4,5	± 10%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	Froof	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E	E	NPD	-
Resistenza a trazione delle giunzioni	UNI EN 12317-1	N/50mm	NPD	NPD	NPD	-20%
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931	μ Sd (m)	290	290	290	± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	300 / 200	300 / 200	300 / 200	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	2 / 2	2 / 2	2 / 2	-15 assoluto
Resistenza all'urto	UNI EN 12691	mm	NPD	NPD	NPD	Minimo
Resistenza al punzonamento statico (metodo A)	UNI EN 12730	kg	NPD	NPD	NPD	Minimo
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	70 / 70	70 / 70	70 / 70	-30 %
Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	NPD	NPD	NPD	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-25	-25	-25	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	NPD	NPD	NPD	Minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1109	°C	-15	-15	-15	+15°C
Adesione autoprotezione minerale	UNI EN 12039	%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Valore massimo
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza a trazione	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	NPD	NPD	NPD	± 50% valore iniziale
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza alla penetrazione d'acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 metodo A	Classe	NPD	NPD	NPD	Kpa ≥ 60
Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	-	-	-	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	-	-	-	Kpa minimo ≥ 10

Rev.2- 11/2017

La posa delle membrane deve essere eseguita secondo quanto di seguito previsto. Le membrane autoadesive della Valli Zabban dovranno essere posate, se la pendenza è maggiore o uguale al 30%, prevedendo una lunghezza massima dei rotoli di 5 metri lineari mentre per basse pendenze il rotolo può rimanere nella lunghezza standard. Le teste dovranno essere fissate meccanicamente con chiodi a testa larga ogni 20 cm circa mentre lungo le sormonte longitudinali i fissaggi meccanici dovranno essere ogni 30 cm circa. I teli dovranno essere sormontati per almeno 10 cm lungo le sovrapposizioni laterali e 15 cm lungo quelle di testa, la membrana dovrà inoltre essere risvoltata ed incollata lungo le parti verticali per almeno 20 cm sopra il livello massimo previsto per le acque pluviali. Il fissaggio meccanico deve garantire il tenace ancoraggio della membrana alla soletta, la lunghezza dei fissaggi sarà conseguenza della stratigrafia della copertura, del coibente e del suo spessore, della barriera al vapore, di un eventuale strato di pendenza e dello spessore necessario per un solido ancoraggio alla soletta vera e propria. La posa dei teli dovrà iniziare dalla linea di gronda in modo da garantire il corretto deflusso delle acque meteoriche senza impedimenti, dipendentemente dalla tipologia e complessità della copertura si potrà iniziare la posa ortogonalmente alla linea di gronda o parallelamente ad essa.

Il disclaimer aziendale è liberamente consultabile al seguente link: www.vallizabban.com

Valli Zabban S.p.A. • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.

Sede e Direzione Generale

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.32804.1 • fax +39.055.300300

www.vallizabban.com • info@vallizabban.it • vallizabban@pec.it

C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483