

ELASTOGUM SPECIAL MINERALE PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane ELASTOGUM è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica (SBS) a base di elastomeri radiali, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è termicamente stabile, dotato di una eccellente elasticità ed ottimamente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane ELASTOGUM SPECIAL MINERALE PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce elevate caratteristiche meccaniche, elevato allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA

La membrana ELASTOGUM SPECIAL MINERALE PL è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con VERVAL PRIMER (a base solvente) o ECOPRIMER (a base acqua), viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

UTILIZZO

Le membrane ELASTOGUM SPECIAL MINERALE PL sono progettate per essere impiegate come strati a finire e per sottostrati per coperture discontinue.

		
MSF Membrane per strati a finire	MSCD Membrane sottostrato per coperture discontinue	

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
ELASTOGUM SPECIAL MINERALE 4 KG	-	4	1 x 8	20	240
ELASTOGUM SPECIAL MINERALE 4,5 KG	-	4,5	1 x 8	27	216
ELASTOGUM SPECIAL MINERALE 5 KG	-	5	1 x 8	25	200

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban SpA. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito www.vallizabban.com.



ELASTOGUM SPECIAL MINERALE PL

- Codice di notifica O.N.:** 1370 (riferito solamente alle norme EN 13707 e EN 13969)
Numero certificato FPC: 1370-CPR-0042 (riferito solamente alle norme EN 13707 e EN 13969)
Tipo di armatura: Tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro.
Tipo di mescola: Bitume modificato con gomma termoplastica (SBS).
Finitura superficiale: - Faccia superiore: scaglie di ardesia / ardesia colorata / granuli ceramizzati;
 - Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.
Metodo di applicazione: - Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, polimerici antiaderenti, TNT:
 a fiamma leggera di gas propano;
 - Faccia inferiore con finitura di inerti: collanti a caldo, collanti a freddo.

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI			
			ELASTOGUM SPECIAL MINERALE 4 KG	ELASTOGUM SPECIAL MINERALE 4,5 KG	ELASTOGUM SPECIAL MINERALE 5 KG	
Norme di riferimento			EN 13707 / EN 13859-1	EN 13707 / EN 13859-1	EN 13707 / EN 13859-1	
Destinazione d'uso	-	-	MSF / MSCD	MSF / MSCD	MSF / MSCD	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	8,00 - 1%	8,00 - 1%	8,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Massimo
Massa areica	UNI EN 1849-1	kg/m ²	4	4,5	5	± 10%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	Froof	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	NPD	NPD	NPD	-
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931 (2002)	Sd (m)	290	290	290	± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	680 / 500	680 / 500	680 / 500	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	40 / 40	40 / 40	40 / 40	-15 assoluto
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	180 / 180	180 / 180	180 / 180	-30 %
Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	± 0,3	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-20	-20	-20	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	90	90	90	Minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1109	°C	-10	-10	-10	+15°C
Adesione autoprotezione minerale	UNI EN 12039	%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Valore massimo
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza a trazione	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	NPD	NPD	NPD	± 50% valore iniziale
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza alla penetrazione d'acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 metodo A	Classe	NPD	NPD	NPD	Kpa ≥ 60

Il disclaimer aziendale è liberamente consultabile al seguente link: www.vallizabban.com

Rev. 1 - 06/2019

