

EXTRAGUM

EXTRAGUM MINERALE

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane EXTRAGUM è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastopoliolefinici a base di polipropilene atattico, copolimero, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e ottimamente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane EXTRAGUM è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce ottime caratteristiche meccaniche, ottimo allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.



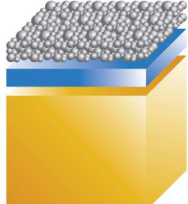

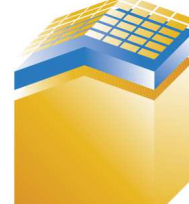
FINITURA ESTERNA

La membrana EXTRAGUM è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La membrana EXTRAGUM MINERALE è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore di entrambe è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con VERVAL PRIMER (a base solvente) od ECOPRIMER (a base acqua), viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

UTILIZZO

Le membrane EXTRAGUM sono progettate per essere impiegate come sottostrati e strati intermedi, strati a finire, sotto protezione pesante, contro la risalita di umidità dal suolo e per sottostrati per coperture discontinue.				
				
MSS Membrane per sottostrati e strati intermedi	MSF Membrane per strati a finire	MSPP Membrane sotto protezione pesante	MF Membrane contro la risalita di umidità dal suolo	MSCD Membrane sottostrato per coperture discontinue

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
EXTRAGUM 3 PL	3	-	1 x 10	30	300
EXTRAGUM 4 PL	4	-	1 x 10	25	250
EXTRAGUM MINERALE 4 PL	-	4	1 x 10	27	270
EXTRAGUM MINERALE 4,5 PL	-	4,5	1 x 10	25	250
EXTRAGUM MINERALE 5 PL	-	5	1 x 10	20	200
EXTRAGUM MINERALE 5,5 PL	-	5,5	1 x 10	20	200

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban SpA. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito www.vallizabban.com.



EXTRAGUM EXTRAGUM MINERALE

- Codice di notifica O.N.:** 1370 (riferito solamente alle norme EN 13707 e EN 13969)
Numero certificato FPC: 1370-CPR-0042 (riferito solamente alle norme EN 13707 e EN 13969)
Tipo di armatura: Tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro.
Tipo di mescola: Bitume modificato con Polipropilene (BPP).
Finitura superficiale: - Faccia superiore: (EXTRAGUM) inerti antiaderenti, (EXTRAGUM MINERALE) scaglie di ardesia / ardesia colorata / granuli ceramizzati;
 - Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.
Metodo di applicazione: - Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, polimerici antiaderenti: a fiamma leggera di gas propano;
 - Faccia inferiore con finitura di inerti / TNT: collanti a caldo, collanti a freddo.

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITA' DI MISURA	VALORI NOMINALI						TOLLERANZE
			EXTRAGUM 3 PL	EXTRAGUM 4 PL	EXTRAGUM MINERALE 4 PL	EXTRAGUM MINERALE 4,5 PL	EXTRAGUM MINERALE 5 PL	EXTRAGUM MINERALE 5,5 PL	
Norme di riferimento			EN 13707 / EN 13969	EN 13707 / EN 13969	EN 13707 / EN 13859-1	EN 13707 / EN 13859-1	EN 13707 / EN 13859-1	EN 13707 / EN 13859-1	
Destinazione d'uso	-	-	MSS / MSF / MSPP / MF	MSS / MSF / MSPP / MF	MSF / MSCD	MSF / MSCD	MSF / MSCD	MSF / MSCD	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	10,00 - 1%	10,00 - 1%	10,00 - 1%	10,00 - 1%	10,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Massimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	3	4	-	-	-	-	± 0,2
Massa areica	UNI EN 1849-1	kg/m ²	-	-	4	4,5	5	5,5	± 10%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	Froof	Froof	Froof	Froof	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E	E	E	E	E	E	-
Resistenza a trazione delle giunzioni	UNI EN 12317-1	N/50mm	500 / 400	500 / 400	500 / 400	500 / 400	500 / 400	500 / 400	-20%
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931	μ Sd (m)	20.000 NPD	20.000 NPD	240	290	290	290	± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	600 / 430	600 / 430	600 / 430	600 / 430	600 / 430	600 / 430	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	35 / 35	35 / 35	35 / 35	35 / 35	35 / 35	35 / 35	-15 assoluto
Resistenza all'urto	UNI EN 12691	mm	800	800	NPD	NPD	NPD	NPD	Minimo
Resistenza al punzonamento statico (metodo A)	UNI EN 12730	kg	10	10	NPD	NPD	NPD	NPD	Minimo
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	150 / 150	150 / 150	150 / 150	150 / 150	150 / 150	150 / 150	-30 %
Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-20	-20	-20	-20	-20	-20	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	140	140	140	140	140	140	Minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	140	140	140	140	140	140	-10°C
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV, ad alta temperatura, ed acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1850-1	Visiva	Assenza difetti	Assenza difetti	-	-	-	-	Supera la prova
Adesione autoprotezione minerale	UNI EN 12039	%	-	-	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Perdita massima 30%	Valore massimo
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza a trazione	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	-	-	NPD	NPD	NPD	NPD	± 50% valore iniziale
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza alla penetrazione d'acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 metodo A	Classe	-	-	NPD	NPD	NPD	NPD	Kpa ≥ 60
Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	NPD	NPD	-	-	-	-	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	NPD	NPD	-	-	-	-	Kpa minimo ≥ 10

Il disclaimer aziendale è liberamente consultabile al seguente link: www.vallizabban.com

Rev. 2-11/2017



Valli Zabban S.p.A. • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.
Sede e Direzione Generale

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.32804.1 • fax +39.055.300300
www.vallizabban.com • info@vallizabban.it • vallizabban@pec.it
 C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483

