

# GUMMIFLEX SPECIAL PL

## COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane GUMMIFLEX è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e molto flessibile alle basse temperature.

## ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane GUMMIFLEX SPECIAL PL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce elevate caratteristiche meccaniche, elevato allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

## FINITURA ESTERNA



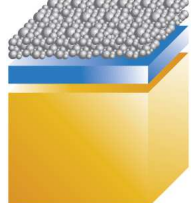

La membrana GUMMIFLEX SPECIAL PL è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

## POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con VERVAL PRIMER (a base solvente) o ECOPRIMER (a base acqua), viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

## UTILIZZO

Le membrane GUMMIFLEX SPECIAL PL sono progettate per essere impiegate come sottostrati e strati intermedi, strati a finire, sotto protezione pesante, contro la risalita di umidità dal suolo.

			
<b>MSS</b> Membrane per sottostrati e strati intermedi	<b>MSF</b> Membrane per strati a finire	<b>MSPP</b> Membrane sotto protezione pesante	<b>MF</b> Membrane contro la risalita di umidità dal suolo

## CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m <sup>2</sup> )	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m <sup>2</sup> per PALLET
GUMMIFLEX SPECIAL 3 PL	3	-	1 x 8	30	240
GUMMIFLEX SPECIAL 4 PL	4	-	1 x 8	25	200
GUMMIFLEX SPECIAL 5 PL	5	-	1 x 8	20	160

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban SpA. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito [www.vallizabban.com](http://www.vallizabban.com).



# GUMMIFLEX SPECIAL PL

- Codice di notifica O.N.:** 1370  
**Numero certificato FPC:** 1370-CPR-0042  
**Tipo di armatura:** Tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro.  
**Tipo di mescola:** Bitume modificato con Polipropilene (BPP).  
**Finitura superficiale:** - Faccia superiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti;  
 - Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.  
**Metodo di applicazione:** - Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, polimerici antiaderenti, TNT:  
 a fiamma leggera di gas propano;  
 - Faccia inferiore con finitura di inerti: collanti a caldo, collanti a freddo.

**NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.**

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI			TOLLERANZE
			GUMMIFLEX SPECIAL 3 PL	GUMMIFLEX SPECIAL 4 PL	GUMMIFLEX SPECIAL 5 PL	
Norme di riferimento			EN 13707 / EN 13969	EN 13707 / EN 13969	EN 13707 / EN 13969	
Destinazione d'uso	-	-	MSS / MSPP / MF	MSS / MSF / MSPP / MF	MSS / MSF / MSPP / MF	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	8,00 - 1%	8,00 - 1%	8,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Massimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	3	4	5	± 0,2
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	Froof	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E	E	E	-
Resistenza a trazione delle giunzioni	UNI EN 12317-1	N/50mm	500 / 400	500 / 400	500 / 400	-20%
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931	μ Sd (m)	20.000 NPD	20.000 NPD	20.000 NPD	- ± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	600 / 430	600 / 430	600 / 430	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	40 / 40	40 / 40	40 / 40	-15 assoluto
Resistenza all'urto	UNI EN 12691	mm	800	800	800	Minimo
Resistenza al punzonamento statico (metodo A)	UNI EN 12730	kg	10	10	10	Minimo
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	150 / 150	150 / 150	150 / 150	-30 %
Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	± 0,3	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-10	-10	-10	Minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1109	°C	0	0	0	+10°C
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	120	120	120	Minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	120	120	120	-10°C
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV, ad alta temperatura, ed acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1850-1	Visiva	-	Assenza difetti	Assenza difetti	Minimo
Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	NPD	NPD	NPD	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	NPD	NPD	NPD	Kpa minimo ≥ 10

Il disclaimer aziendale è liberamente consultabile al seguente link: [www.vallizabban.com](http://www.vallizabban.com)

Rev.1- 06/2019

