

OPTIMA OPTIMA MINERALE

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane OPTIMA è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri polialfaolefinici (APAO), compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile ed estremamente flessibile alle basse temperature; la particolare formulazione unita agli specifici polimeri di sintesi lo rende eccezionalmente resistente all'invecchiamento anche in condizioni d'esercizio critiche.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane OPTIMA è costituita da un tessuto non tessuto in poliestere da filo continuo stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce eccellenti caratteristiche meccaniche, eccellente allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente molto sollecitate.




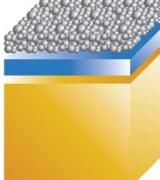

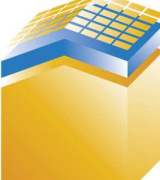
FINITURA ESTERNA

La membrana OPTIMA è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La membrana OPTIMA MINERALE è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore di entrambe è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti. Tutte le membrane bitume polimero autoprotette con ardesia sono soggette a variazioni di colore causa l'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni tenderanno comunque a uniformarsi gradualmente nel tempo.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con VERVAL PRIMER (a base solvente) od ECOPRIMER (a base acqua), viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

UTILIZZO

Le membrane OPTIMA sono progettate per essere impiegate come sottostrati e strati intermedi, monostrati, strati a finire, sotto protezione pesante, contro la risalita di umidità dal suolo e per sottostrati per coperture discontinue.					
					
MSS Membrane per sottostrati e strati intermedi	MM Membrane per monostrati	MSF Membrane per strati a finire	MSPP Membrane sotto protezione pesante	MF Membrane contro la risalita di umidità dal suolo	MSCD Membrane sottostrato per coperture discontinue

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOI per PALLET	m² per PALLET
OPTIMA	4	-	1 x 10	25	250
OPTIMA MINERALE	4	5	1 x 8	25	200

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban SpA. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito www.vallizabban.com.

OPTIMA OPTIMA MINERALE

- Codice di notifica O.N.:** 1370 (riferito solamente alle norme EN 13707 e EN 13969)
- Numero certificato FPC:** 1370-CPR-0042 (riferito solamente alle norme EN 13707 e EN 13969)
- Tipo di armatura:** Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo stabilizzato con vetro.
- Tipo di mescola:** Bitume modificato con Poli-alfa-olefine amorphe (APAO).
- Finitura superficiale:** - Faccia superiore: (OPTIMA) inerti antiaderenti,
(OPTIMA MINERALE) scaglie di ardesia / ardesia colorata / granuli ceramizzati;
- Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.
- Metodo di applicazione:** - Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, polimerici antiaderenti: a fiamma leggera di gas propano;
- Faccia inferiore con finitura di inerti / TNT: collanti a caldo, collanti a freddo.

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI		TOLLERANZE
			OPTIMA	OPTIMA MINERALE	
Norme di riferimento			EN 13707 / EN 13969	EN 13707 / EN 13859-1	
Destinazione d'uso	-	-	MSS / MM / MSF / MSPP / MF	MM / MSF / MSCD	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	8,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Massimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	4	4	± 0,2
Massa areica	UNI EN 1849-1	kg/m²	/	5,2	± 10%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E	E	-
Impermeabilità dopo allungamento a bassa temperatura	UNI EN 13897	%	NPD	NPD	Minimo
Resistenza al peel dei giunti	UNI EN 12316-1	N/50mm	40	40	-20 N
Resistenza a trazione delle giunzioni	UNI EN 12317-1	N/50mm	700	700	± 20%
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931	μ Sd (m)	20.000 NPD	390	- ± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	900 / 750	900 / 750	± 20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	50 / 50	50 / 50	± 15 assoluto
Resistenza all'urto	UNI EN 12691	mm	1250	1250	Minimo
Resistenza al punzonamento statico (metodo A)	UNI EN 12730	kg	25	25	Minimo
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	200 / 200	200 / 200	± 30 %
Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-25	-25	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	140	140	Minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento termico	UNI EN 1296 / UNI EN 1109	°C	-25	-25	Minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	140	140	-10°C
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV, ad alta temperatura, ed acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1850-1	Visiva	Assenza difetti	-	Supera la prova
Adesione autoprotezione minerale	UNI EN 12039	%	-	Perdita massima 30%	Valore massimo
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza a trazione	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	-	NPD	± 50% valore iniziale
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore - Resistenza alla penetrazione d'acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 metodo A	Classe	-	NPD	Kpa ≥ 60
Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	NPD	-	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	NPD	-	Kpa minimo ≥ 10

Il disclaimer aziendale è liberamente consultabile al seguente link: www.vallizabban.com

Rev.2- 11/2017