

PROFESSIONAL 5 PL

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane PROFESSIONAL è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e particolarmente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane PROFESSIONAL è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce discrete caratteristiche meccaniche, discreto allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA



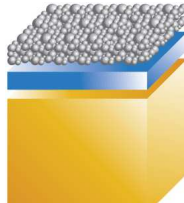

La membrana PROFESSIONAL 5 PL è trattata sulla faccia superiore con TNT polimerico; sono possibili altre finiture quali film e inerte antiaderente. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con VERVAL PRIMER (a base solvente) od ECOPRIMER (a base acqua), viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

UTILIZZO

Le membrane PROFESSIONAL 5 PL sono progettate per essere impiegate come sottostrati e strati intermedi, strati a finire, sotto protezione pesante, contro la risalita di umidità dal suolo.

| | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| MSS Membrane per sottostrati e strati intermedi | MSF Membrane per strati a finire | MSPP Membrane sotto protezione pesante | MF Membrane contro la risalita di umidità dal suolo |

CONFEZIONAMENTO

| PRODOTTO | SPESSORE (mm) | PESO (kg/m ²) | DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza | ROTOLE per PALLET | m ² per PALLET |
|---------------------|---------------|---------------------------|--|-------------------|---------------------------|
| PROFESSIONAL 5 3 PL | 3 | - | 1 x 8 | 30 | 240 |
| PROFESSIONAL 5 4 PL | 4 | - | 1 x 8 | 25 | 200 |

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban SpA. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito www.vallizabban.com.



PROFESSIONAL 5 PL

- Codice di notifica O.N.:** 1370
Numero certificato FPC: 1370-CPR-0042
Tipo di armatura: Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo stabilizzato con vetro.
Tipo di mescola: Bitume modificato con Polipropilene (BPP).
Finitura superficiale: - Faccia superiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti;
 - Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.
Metodo di applicazione: - Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, polimerici antiaderenti, TNT:
 a fiamma leggera di gas propano;
 - Faccia inferiore con finitura di inerti: collanti a caldo, collanti a freddo.

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

| DESCRIZIONE DELLA PROVA | NORMA DI RIFERIMENTO | UNITA' DI MISURA | VALORI NOMINALI | | TOLLERANZE |
|--|------------------------------|------------------|------------------------|------------------------|--------------------|
| | | | PROFESSIONAL 5 3 PL | PROFESSIONAL 5 4 PL | |
| Norme di riferimento | | | EN 13707 | EN 13707 / EN 13969 | |
| Destinazione d'uso | - | - | MSS / MSPP | MSS / MSF / MSPP / MF | - |
| Difetti visibili | UNI EN 1850-1 | - | Supera | Supera | - |
| Lunghezza | UNI EN 1848-1 | m | 8,00 - 1% | 8,00 - 1% | Minimo |
| Larghezza | UNI EN 1848-1 | m | 1,00 - 1% | 1,00 - 1% | Minimo |
| Rettilineità | UNI EN 1848-1 | mm | 20 mm x 10 m | 20 mm x 10 m | Massimo |
| Spessore | UNI EN 1849-1 | mm | 3 | 4 | ± 0,2 |
| Impermeabilità all'acqua (metodo B) | UNI EN 1928 | Kpa | 60 - Supera | 60 - Supera | Kpa minimo ≥ 10 |
| Comportamento al fuoco esterno | EN 13501-5 | - | Froof | Froof | - |
| Reazione al fuoco | EN 13501-1 | Classe | NPD | NPD | - |
| Resistenza a trazione delle giunzioni | UNI EN 12317-1 | N/50mm | 550 / 450 | 550 / 450 | -20% |
| Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua | UNI EN 1931 | μ Sd (m) | 20.000 NPD | 20.000 NPD | - ± 60 |
| Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo | UNI EN 12311-1 | N/50mm | 700 / 500 | 700 / 500 | -20% |
| Allungamento a rottura longitudinale / trasversale | UNI EN 12311-1 | % | 40 / 40 | 40 / 40 | -15 assoluto |
| Resistenza all'urto | UNI EN 12691 | mm | 800 | 800 | Minimo |
| Resistenza al punzonamento statico (metodo A) | UNI EN 12730 | kg | 10 | 10 | Minimo |
| Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale | UNI EN 12310-1 | N | 160 / 160 | 160 / 160 | -30 % |
| Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale | UNI EN 1107-1 metodo A | % | ± 0,3 | ± 0,3 | Minimo |
| Flessibilità a freddo | UNI EN 1109 | °C | -5 | -5 | Minimo |
| Stabilità di forma a caldo | UNI EN 1110 | °C | 110 | 110 | Minimo |
| Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento | UNI EN 1296 UNI EN 1110 | °C | 110 | 110 | -10°C |
| Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV, ad alta temperatura, ed acqua | UNI EN 1297 UNI EN 1850-1 | Visiva | - | Assenza difetti | Minimo |
| Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature | UNI EN 1296 UNI EN 1928 | Kpa | NPD | NPD | Kpa minimo ≥ 10 |
| Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici | UNI EN 1847 UNI EN 1928 | Kpa | NPD | NPD | Kpa minimo ≥ 10 |

Rev. 1 – 06/07/17

