

ADESIVAL ROAD RECYCLING

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA ANTIPUMPING PER IMPERMEABILIZZAZIONE, RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

IL PRODOTTO

ADESIVAL ROAD RECYCLING è una membrana studiata per il rinforzo, l'impermeabilizzazione ed il ripristino stradale. E' autoadesiva alle normali temperature di applicazione e di facile posa: la forza di adesione al supporto aumenta con il calore del conglomerato bituminoso applicato sopra. E' costituita da un compound impermeabilizzante e da una armatura ad elevate prestazioni a base di rete di vetro di dimensioni 12,5 mm x 12,5 mm accoppiata ad un velo di vetro. Il compound è formato da una miscela di bitume distillato modificato con elastomeri radiali termoplastici SBS, resine idrocarboniche, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. E' termicamente stabile, dotato di una ottima elasticità e particolarmente flessibile alle basse temperature. Le armature utilizzate nelle membrane ADESIVAL ROAD RECYCLING sono imputrescibili e conferiscono eccellenti caratteristiche meccaniche, buon allungamento a rottura, eccellente stabilità dimensionale, tali qualità permettono quindi l'applicazione di queste membrane anche su supporti meccanicamente sollecitati. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban S.p.A. sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero, non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso.

FINITURA ESTERNA

La membrana ADESIVAL ROAD RECYCLING è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente o con un leggero tessuto non tessuto sintetico o con un film polimerico che scompaiono con il calore di posa del conglomerato, è prevista una fascia di sormonto protetta con film siliconato da asportare, la faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa.

UTILIZZO

La membrana ADESIVAL ROAD RECYCLING è progettata per essere impiegata come strato impermeabile per vie carrabili per interventi di rafforzamento, impermeabilizzazione e ripartizione di carichi su sottofondi in conglomerato bituminoso. Permette il recupero di strade con ammaloramenti, previa fresatura della parte superficiale della pavimentazione, eventuale risagomatura con conglomerato bituminoso, stesa di ADESIVAL ROAD RECYCLING e rifacimento dello strato di usura.

ACCORGIMENTI PARTICOLARI

Prima di applicare ADESIVAL ROAD RECYCLING su superfici fresate queste devono essere ben spazzate, è inoltre consigliabile la stesa di uno strato di una emulsione per mano di attacco in quantitativo minimo di 300 gr./mq. Prima dell'inizio della stesa del conglomerato bituminoso, è opportuno "fermare" le teste dei rotoli iniziali mediante incollaggio a fiamma alla superficie sottostante o mediante stesura di un adeguato quantitativo sulla testa di stesa di conglomerato bituminoso per evitare che la vibrofinitrice trascini la membrana durante l'avvio della stesa. Per evitare il trascinamento e l'apertura delle sovrapposizioni di testa durante l'avanzamento della vibrofinitrice è obbligatorio che il lembo superiore della membrana sia disposto nel verso del senso di marcia della stessa. Se durante la stesura del conglomerato si dovessero formare delle bolle di vapore sotto la membrana impermeabile, questa deve essere immediatamente aperta mediante un taglio con un "cutter" al fine di sgonfiare la bolla. La sua continuità sarà quindi ricostituita con un rappezzo di adeguate dimensioni saldato a fiamma. La particolare autoadesività del prodotto ha ottime prestazioni fino a temperature di + 15°C, con temperature fredde, dopo l'applicazione della membrana, è opportuna una rullatura della stessa prima della stesura del conglomerato bituminoso caldo. Lo spessore minimo di conglomerato bituminoso necessario per la ricopertura della membrana ADESIVAL ROAD RECYCLING deve essere di 4 / 5 cm.



Valli Zabban S.p.A. • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.
Sede e Direzione Generale

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.32804.1 • fax +39.055.300300
www.vallizabban.com • info@vallizabban.it • vallizabban@pec.it
C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483



ADESIVAL ROAD RECYCLING

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA ANTIPUMPING PER IMPERMEABILIZZAZIONE, RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

STOCCAGGIO

Il materiale si mantiene inalterato per un periodo di almeno 12 mesi se conservato in luogo asciutto, coperto, ad una temperatura compresa fra +5°C e +40°C e senza sovrapporre i pallets.

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTOLE per PALLET	m ² per PALLET
ADESIVAL ROAD RECYCLING 2,5 mm	2,5	-	1 x 10	30	300

CARATTERISTICHE TECNICHE

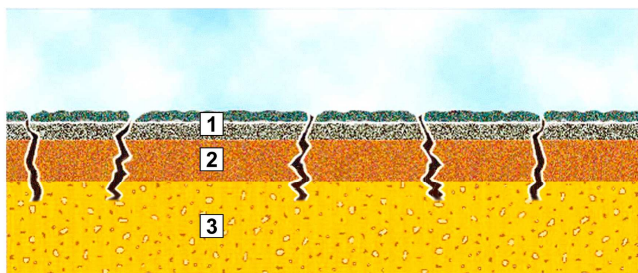
DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI	TOLLERANZE
Destinazione d'uso di marcatura CE			-	
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	Minimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	2,5	± 0,2
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	KN/m	40 / 40	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	4 / 4	-2 assoluto
Resistenza al punzonamento statico - B	UNI EN 12730	Kg	-	
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-25	minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1109	°C	-15	+ 15°C
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	80	minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento termico	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	70	-10°C
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	
Reazione al fuoco	EN 13501-1		F	
Prova di taglio Astra a 20°C - σ= 0,2 MPa - T piccolo	UNI 11214	MPa	≥ 0,30 MPa	
Prova di taglio Astra a 20°C - σ= 0,4 MPa - T piccolo	UNI 11214	MPa	≥ 0,40 MPa	

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

ADESIVAL ROAD RECYCLING

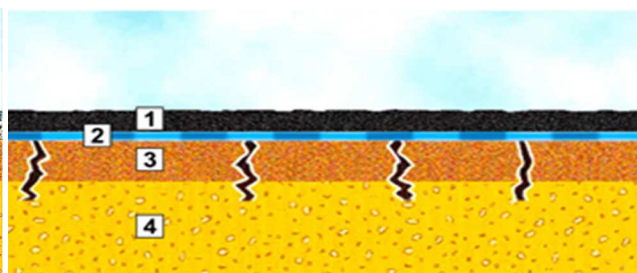
MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA ANTIPUMPING PER IMPERMEABILIZZAZIONE, RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

PAVIMENTAZIONE AMMALORATA



- 1 Strato di usura ammalorato
- 2 Binder
- 3 Strato di fondazione non legato

PAVIMENTAZIONE RISANATA CON ADESIVAL ROAD RECYCLING



- 1 Nuovo strato di usura
- 2 Adesival road
- 3 Binder
- 4 Strato di fondazione non legato

VOCE DI CAPITOLATO ADESIVAL ROAD RECYCLING

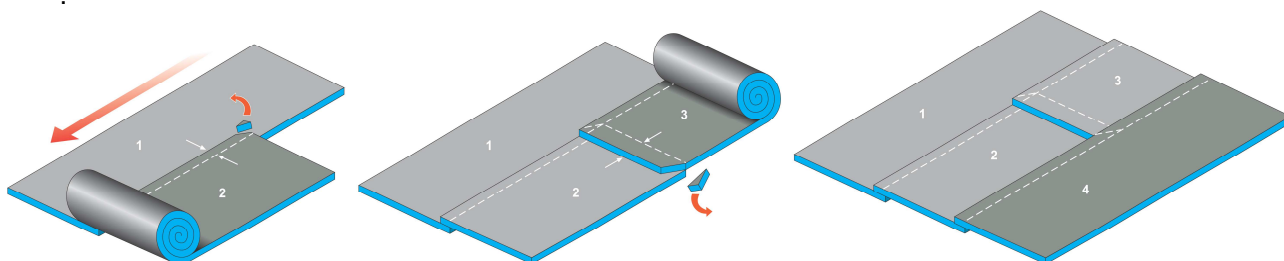
Membrana bituminosa autotermodadesiva da utilizzarsi per rinforzo, impermeabilizzazione e ripristino stradale mediante posa come interfaccia tra strati di conglomerato bituminoso, sarà costituita da un compound impermeabilizzante e da una armatura di rinforzo. Il compound sarà formato da una miscela di bitume distillato modificato con elastomeri SBS, resine idrocarboniche, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti, l'armatura sarà costituita da una rete di vetro di maglia 12,5 mm x 12,5 mm accoppiato ad un velo di vetro imputrescibile. La membrana sarà trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente, la faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa. La membrana avrà le seguenti caratteristiche salienti: spessore 2,5 mm (secondo EN 1849-1), resistenza a trazione 40 KN/m (secondo EN 12311-1), allungamento a rottura 4 % (secondo EN 12311-1), resistenza a taglio di picco $\geq 0,30$ Mpa (secondo UNI 11214 – prova Astra a 20 °C con sforzo di 0,2 Mpa). La pavimentazione contenente ADESIVAL ROAD RECYCLING, a fine vita utile, sarà completamente riciclabile e non creerà problemi di fresatura a freddo.

DISPOSIZIONI PER LA POSA

La membrana ADESIVAL ROAD RECYCLING può essere posata su superfici fresate e non, il piano di posa deve essere pulito, presentarsi asciutto, privo di asperità e con planarità regolare, non deve presentare buche, avvallamenti o ciottoli vaganti. Come modalità di posa del materiale, si stende il primo rotolo e poi si posiziona il secondo sormontando il primo lungo la linea di sovrapposizione longitudinale per almeno 10 cm (fig. 1), per evitare di avere punti con più di tre sovrapposizioni è possibile tagliare un angolo del rotolo (figura 2) una volta posizionato, si procede quindi nel togliere il film siliconato dalla faccia inferiore. Si consiglia di sfalsare i rotoli in modo da distribuire uniformemente le sovrapposizioni di testa che dovranno essere di almeno 15 cm (fig. 2), successivamente si procede nel medesimo modo appena descritto (fig. 3).

ADESIVAL ROAD RECYCLING

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA ANTIPUMPING PER IMPERMEABILIZZAZIONE, RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO



- 1 Direzione di stesa
- 2 Sovrapposizione longitudinale 10 cm
- 3 Sovrapposizione di testa 15 cm
- 4 Sovrapposizione longitudinale

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban S.p.A. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito www.vallizabban.com

Rev. 5- 11/15