



LIQUIGUM REFLEX

NATURA DEL PRODOTTO

Impermeabilizzante liquido elastomerico a base acquosa di colore bianco, con speciali additivi e cariche che conferiscono al prodotto alta riflettività solare ed emissività nell'infrarosso, resistente al ristagno d'acqua, ideale anche per ampie superfici. LIQUIGUM REFLEX è conforme alla linea guida ETAG 005, liquidi applicati come impermeabilizzanti.

CAMPPI D'IMPIEGO

Il prodotto è idoneo per la protezione e l'impermeabilizzazione di membrane bitume polimero e coperture edili anche piane, come: cemento, fibrocemento, calcestruzzo, legno, membrane bitume polimero (ossidate da almeno 180 gg. dalla posa), pannelli isolanti e superfici in metallo anche ossidabile. LIQUIGUM REFLEX è particolarmente indicato ove occorre migliorare i ponti termici e abbassare notevolmente il calore irradiato dal sole, con un conseguente risparmio di energia per il condizionamento dei fabbricati e un notevole incremento energetico dei pannelli solari e fotovoltaici.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Pulire accuratamente il supporto per rimuovere: polvere, parti friabili, sostanze estranee o anti-aderenti. Su sotterranei sfarinanti si consiglia, per favorire l'adesione, una preventiva applicazione di LIQUIGUM FIX. Verificare la presenza di umidità nel sottosuolo per evitare la formazione di bolle dovute a tensione di vapore. Un metodo efficace, se non si dispone di strumenti idonei, può essere l'applicazione di un foglio di polietilene sigillato con nastro adesivo, su di una parte della superficie esposta al sole, verificando dopo 24 ore l'eventuale presenza di condensa. In assenza della stessa, procedere con la stesura di LIQUIGUM REFLEX, in caso contrario attendere la completa asciugatura.

RACCOMANDAZIONI

Non aggiungere additivi.

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

Non aggiungere acqua e/o solventi.

AVVERTENZE

Nel caso in cui LIQUIGUM REFLEX debba essere applicato su membrana bitume polimero, accertarsi che la stessa abbia subito almeno 180 giorni di ossidazione. Applicare LIQUIGUM REFLEX con temperature tra +5°C e +35°C. Proteggere nelle prime 24 ore dalla sua applicazione da acqua, pioggia e neve. Non applicare in presenza di elevata umidità notturna.

APPLICAZIONE

Il prodotto è pronto all'uso e può essere applicato su supporto pulito e asciutto con: rullo, pennello o airless. Applicare il prodotto in due strati (tra la prima e la seconda mano attendere almeno 24 ore) per ottenere uno spessore omogeneo ed ideale all'impermeabilizzazione. Al fine di preservare l'azione impermeabilizzante, nei bordi perimetrali della superficie da trattare, applicare bandella adesiva, impermeabile VZ SEAL BAND. Per tubi messicani, aeratori ecc. utilizzare VZ SEAL PAD, quadrato autoadesivo butilico. Per allungare le caratteristiche di riflettanza di LIQUIGUM REFLEX, consigliamo di applicare a prodotto essiccato (almeno 24 ore dopo l'ultima mano) IDROVAL REFLEX PROTECT, protettivo trasparente a bassa presa di sporco (consumo ca. 80 g/m²), associato ad una periodica pulizia.

APPLICAZIONE CON ARMATURA

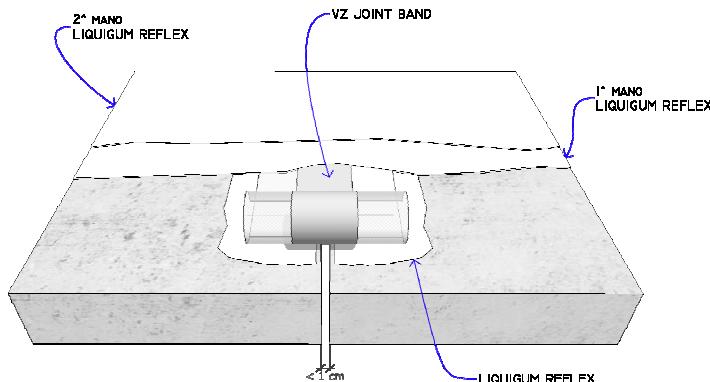
In supporti particolarmente soggetti a deformazione, anche di elevata entità, quindi con alto rischio di fessurazioni, armare LIQUIGUM REFLEX con VZ TECHNO MAT. L'applicazione dovrà essere eseguita come qui di seguito descritto: applicare LIQUIGUM REFLEX (per circa 2/3 del materiale da utilizzare) sul supporto da trattare in modo uniforme, anegare a scomparsa l'armatura di rinforzo aiutandosi con una leggera pressione del rullo. Attendere la completa asciugatura (18-24 ore), quindi eseguire la seconda mano di LIQUIGUM REFLEX fino ad ottenere il consumo indicato dalla presente scheda tecnica.





LIQUIGUM REFLEX

SUPERFICI CON GIUNTI:



Trattare i giunti fino ad 1 cm di larghezza con la speciale banda impermeabile elastica VZ JOINT BAND con la seguente modalità:

- Applicare a rullo o pennello LIQUIGUM REFLEX lateralmente al giunto da trattare per una larghezza superiore a metà della banda VZ JOINT BAND;
- Srotolare la banda VZ JOINT BAND sul materiale LIQUIGUM REFLEX appena posato e lasciare asciugare;
- Una volta asciutto stendere le due mani di LIQUIGUM REFLEX a copertura totale della banda VZ JOINT BAND posata precedentemente.

CONSUMI

1,4 - 1,6 kg/m² in due mani

1,6 - 1,8 kg/m² su membrana bitume polimero in due mani con armatura interposta.

1,8 - 2,0 kg/m² su calcestruzzo in due mani con armatura interposta.

CONFEZIONI

Secchi da 5-10-20 kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto nel suo imballo integro e conservato in luogo asciutto e protetto ha una stabilità di 12 mesi. Teme il gelo. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

NORME DI SICUREZZA

PRECAUZIONI

Per informazioni sulle norme di sicurezza, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, redatta in conformità alle Norme vigenti, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi al prodotto in uso.

ECOLOGIA

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e/o contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni su eventuali smaltimenti.



Valli Zabban S.p.A. • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.
Sede e Direzione Generale

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.32804.1 • fax +39.055.300300
www.vallizabban.com • info@vallizabban.it • vallizabban@pec.it
C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483



LIQUIGUM REFLEX

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

DATI CARATTERISTICI DEL PRODOTTO

Aspetto	Pasta fluida
Colore	Bianco
Peso specifico a 20°C (g/cm³)	1,4 + 0,05
Residuo secco (%)	73 ± 3
pH	9 ± 1
Viscosità Brookfield a 20°C (Cps)	18.000 ± 2.000

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

Temperature di esercizio	-30°C + 80°C
Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima
Resistenza ai raggi U.V.	Ottima
Resistenza al ristagno d'acqua	Eccellente

RESISTENZA A TRAZIONE E ALLUNGAMENTO A ROTTURA PRIMA DELL'INVECCHIAMENTO ACCELERATO (ASTM D 2370)

Resistenza a rottura (N/mm²)	Allungamento (%)
1,41	188

RESISTENZA A TRAZIONE E ALLUNGAMENTO A ROTTURA DOPO 1000 H DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO (ASTM D 2370)

Resistenza a rottura (N/mm²)	Allungamento (%)
1,66	178

PERMEABILITÀ (perms) ASTM D 1653 METHOD B CONDITION A

VALORE	RICHIESTO
10	≤ 50

RESISTENZA AI FUNGHI (valutazione) ASTM G 21

VALORE	RICHIESTO
0	0

RESISTENZA ALLO STRAPPO (lbf/in) ASTM D 624

VALORE	RICHIESTO
102	≥ 60

ASSORBIMENTO D'ACQUA (ASTM D 471) PRIMA DELL'INVECCHIAMENTO ACCELERATO

Numero giorni in acqua	Assorbimento (% sulla massa del peso)
7 ± 4h	<17 (richiesto ≤20)

ASSORBIMENTO D'ACQUA (ASTM D 471) DOPO 1000 H DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO

Numero giorni in acqua	Assorbimento (% sulla massa del peso)
7 ± 4h	<13 (richiesto ≤20)

FLESSIBILITÀ A BASSE TEMPERATURE (ASTM D 522) PRIMA DELL'INVECCHIAMENTO ACCELERATO

Temperatura (°C)	Rottura (Sì/No)
-26	No



Valli Zabban S.p.A. • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.

Sede e Direzione Generale

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.32804.1 • fax +39.055.300300
www.vallizabban.com • info@vallizabban.it • vallizabban@pec.it

C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483



LIQUIGUM REFLEX

FLESSIBILITÀ A BASSE TEMPERATURE (ASTM D 522) DOPO 1000 H DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO

Temperatura (°C)	Rottura (Si/No)
-26	No

RESISTENZA A CICLO DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO (ASTM D 4798)

MACCHINA QUV: ACCELERATED WEATHERING TESTER. MODEL QUV/SPRAY

Ore	Presenza di lesioni
1000	No

RESISTENZA ALL'ABRASIONE ETAG 008

Numero passaggi	Perdita peso in %
10.000	0

ADESIONE AL SUPPORTO PRIMA DEI CICLI DI SOLE PIOGGIA (25 CICLI)

DINAMOMETRO NORMATIVO UNI EN 1348-2000

Supporto	Prima dei cicli sole - pioggia	Dopo i cicli sole - pioggia	Richiesto
Calcestruzzo	1,35 N/mm ²	1,16 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²
Ceramica	1,55 N/mm ²	1,38 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²

Risultati con riferimento a norme

ASTM E903-96

ASTM C1371

ASTM E 1980

Indice di riflessione solare "SRI"	>107%
Fattore di riflessione solare "p _e "	0,85
Fattore di assorbimento solare "a"	0,151
Emissività "ε"	0,919

EMISSIONE DI COMPOSTI ORGANICI VOLATILI

Parametro	Massima concentrazione ammessa (µm ³)
TVOC dopo 3 giorni	≤ 750
TVOC dopo 28 giorni	≤ 60

Test eseguiti dall'istituto EUROFINS secondo le normative EN 16516, ISO 16000-3-6-9-11 e ASTM D5116-10, Rapporto di prova N.392-2017-00404102_G_EN

Prodotto conforme alle prescrizioni della Direttiva 2003/53/CE

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la VALLI ZABBAN. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La VALLI ZABBAN si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. 2 – 10/2020



Valli Zabban S.p.A. • Società Unipersonale • Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.
Sede e Direzione Generale

50041 Calenzano (FI) Italy, via di Le Prata, 103 • tel. +39.055.32804.1 • fax +39.055.300300
www.vallizabban.com • info@vallizabban.it • vallizabban@pec.it
C.C.I.A.A. Firenze N. 05476750483 • R.E.A. FI 549826 • Cod. Fisc. e P. IVA 05476750483

